

出荷検査成績表

品名及び品番	出荷台数	検査日	承認	検印	検査員
カートリッジガスこんろ	1,560	2018.3.19			
機種	製造番号		検査場所	総合判定	
CB-ABR-1	J18A18、J18A19		越谷センコー	合格	

<p>1. 検査数量：5台</p> <p>2. 製造番号（検査した製品を記入）</p> <p style="margin-left: 20px;">No1： 18.01-J0211165</p> <p style="margin-left: 20px;">No2： 18.01-J0211166</p> <p style="margin-left: 20px;">No3： 18.01-J0211167</p> <p style="margin-left: 20px;">No4： 18.01-J0211168</p> <p style="margin-left: 20px;">No5： 18.01-J0211169</p> <p>3. 検査結果の記入：※印以外の部分</p> <p style="margin-left: 40px;">○印：合格 ×印：不合格</p>	備考
--	----

検査項目	検査方法	判定基準	検査結果					備考
			No1	No2	No3	No4	No5	
1. 包装								
(1) 表示								
・印刷ズレ	目視にて確認	ないこと	○	○	○	○	○	
・色調	"	"	○	○	○	○	○	
・汚れ	"	"	○	○	○	○	○	
・ロット記号	"	※明記のこと	J18A19	J18A19	J18A19	J18A19	J18A19	
・製造番号	"	※鮮明なこと	046	046	046	046	046	
(2) 荷姿								
・つぶれ	目視にて確認	ないこと	○	○	○	○	○	
・破れ	"	"	○	○	○	○	○	
・仕様違い	"	"	○	○	○	○	○	
(3) 包装材	目視にて確認	図面通りのこと	○	○	○	○	○	
(4) 逆入れ	目視にて確認	ないこと	○	○	○	○	○	
(5) 臭気	鼻で吸い込んで確認	臭気のないこと	○	○	○	○	○	
(6) 欠品	目視にて確認	ないこと	○	○	○	○	○	
(7) 製品	目視にて確認	写真通りのこと	○	○	○	○	○	
(8) JANコード	目視にて確認	4 901140 907999	○	○	○	○	○	
(9) ITFコード	目視にて確認	149 01140 90799 6	○	○	○	○	○	

分類番号	KQ-5008-1	株式会社 旭製作所	改訂No	制定日	1998年09月11日
			17	改訂日	2011年04月11日

検査項目	検査方法	判定基準	検査結果					備考
			No 1	No 2	No 3	No 4	No 5	
2. 外 観								
(1) 表示								
・表示忘れ	目視にて確認	ないこと	○	○	○	○	○	
・めくれ	〃	〃	○	○	○	○	○	
・破 れ	〃	〃	○	○	○	○	○	
・色ムラ	〃	〃	○	○	○	○	○	
・気 泡	〃	〃	○	○	○	○	○	
(2) 表面								
・キ ズ	目視にて確認	ないこと	○	○	○	○	○	
・ 錆	〃	〃	○	○	○	○	○	
・打 痕	〃	〃	○	○	○	○	○	
・バ リ	〃	〃	○	○	○	○	○	
(3) 各部の隙間								
・本体と器具栓つまみ	0.5mmの隙間ゲージで確認	0.5mmの隙間ゲージが入らないこと。	○	○	○	○	○	
・本体と容器カバー	1.5mmの隙間ゲージで確認	1.5mmの隙間ゲージが入らないこと。	○	○	○	○	○	
(4) 表示関係								
・注意書きシール	目視にて確認	仕様通りのこと	○	○	○	○	○	
・操作プレート	〃	〃	○	○	○	○	○	
・P Sマーク	〃	〃	○	○	○	○	○	
・製造事業者名	〃	〃	○	○	○	○	○	
・製造年月	〃	出荷予定表と一致していること	○	○	○	○	○	
・製造番号	〃	〃	○	○	○	○	○	
・型 式 名	〃	〃	○	○	○	○	○	
(5) 異物混入	目視にて確認	ないこと	○	○	○	○	○	
3. 機能								
(1) 作動								
・容器セット力	プッシュ・プルゲージにて測定	※10.8±6.9N	14.0	14.0	14.0	13.5	14.0	
・容器リセット力	〃	※9.8±4.9N	11.0	11.0	11.0	11.0	11.0	
・器具栓つまみ	トルクドライバー	※19.6±9.8cN・m	17.0	17.5	18.0	17.5	17.0	
・点火作動	58.8cN・mに設定したトルクドライバーにて点火作動ができるか確認	点火作動ができること。	○	○	○	○	○	
・点火から消火	手で確認	円滑で、消の位置で止まること	○	○	○	○	○	
・容器カバーの開閉	容器カバーの丸穴に指を入れ開閉を行う。	スムーズに開閉が出来る事。	○	○	○	○	○	
・水入れ皿の出し入れ	手で水皿を水平方向に動かす。	スムーズに出し入れ出来、抵抗感がないこと。	○	○	○	○	○	
分類番号	KQ-5008-1	株式会社 旭 製 作 所	改訂No	17	制定日	1998年09月11日	改訂日	2011年04月11日

検査項目	検査方法	判定基準	検査結果					備考
			No 1	No 2	No 3	No 4	No 5	
(2) 取付強度								
・器具栓つまみ	手で確認	抜けないこと	○	○	○	○	○	
・点火プラグ	"	"	○	○	○	○	○	
(3) ガタツキ								
・製品	1.0mmの隙間ゲージで確認	1.0mmの隙間ゲージが入らないこと。	○	○	○	○	○	
・ユニット	手で確認	支障のあるガタツキのないこと	○	○	○	○	○	
(4) 炎口部								
・穴抜け	目視にて確認	ないこと	○	○	○	○	○	
(5) 締め付け								
・ゆるみ	ドライバーにて確認	ないこと	○	○	○	○	○	
4. 性能								
(1) ガス漏れ	点火後検知炎にてガス漏れがないか確認	ないこと	○	○	○	○	○	
(2) 点火性能	容器セット後、点火操作を行う	※10回中8回以上点火すること	10/10	10/10	10/10	10/10	10/10	
(3) リフト	点火後ストップウッチ、目視にて確認	15秒以内にリフトが止まること	○	○	○	○	○	
(4) ガスの出	点火操作を行いガスが噴出されているか確認	ガス不出のないこと	○	○	○	○	○	
(5) 容器セット	器具栓つまみを点火位置にし、容器がセットできるか確認	容器がセットできないこと	○	○	○	○	○	
(6) 容器誤装着	容器切り込み凹部を正常な位置からそれぞれ60度、120度、180度、240度、300度ずらし、容器がセットできるか確認	容器がセットできないこと。また、ガスがバーナー側に流れないこと	○	○	○	○	○	
(7) 安全装置 作動圧力	専用検査機にて安全装置の作動圧力を測定	※安全装置の作動が0.45~0.55MPaで作動すること						

分類番号	KQ-5008-1	株式会社 旭製作所	改訂No	制定日	1998年09月11日
			17	改訂日	2011年04月11日